



**Schnieder
Getreidetechnik**



**ERSTKLASSIGE QUALITÄT DURCH KOMPETENZ,
ERFAHRUNG UND LEIDENSCHAFT.**

Ihr Ansprechpartner:





ÜBER UNS

Wir stehen seit vielen Jahren für Zuverlässigkeit, Qualität und Sicherheit im Anlagenbau. Von der Konzeption bis zur betriebsbereiten Übergabe können Sie auf unseren hohen Anspruch vertrauen, wenn es um Anlagen und Maschinen zur Aufbereitung, Lagerung und Verarbeitung von Getreide oder anderen Schüttgütern geht. Mit viel Erfahrung und großer Leidenschaft planen, konstruieren und errichten wir Ihre Anlagen für Futtermittel, Getreidebearbeitung, Pelletierung und zur Veredelung von Reststoffen. Zusätzlich liefern wir auch Einzelkomponenten für die Futtermittel-, Kunststoff- und Lebensmittelindustrie. Bei uns stehen Ihre individuellen Interessen und Bedürfnisse im Mittelpunkt, denn unsere Anlagen sollen Ihre Betriebsabläufe effizienter und wirtschaftlicher machen.



KERNKOMPETENZEN



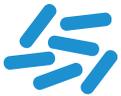
ANLAGENBAU

Wir planen und montieren solide hocheffektive Anlagen und Gebäude für die Agrarindustrie. Hier erstellen wir sowohl umfassende Gesamtlösungen, wie auch Einzelkomponenten zur Herstellung hochqualitativer Produkte und Verfahren. Darüber hinaus kommt unsere Maschinenteknik auch in weiteren Bereichen der verarbeitenden Industrie, wie z.B. in der Kunststoff- und Lebensmittelindustrie zum Einsatz. Das Know-how unserer Planung ist das Resultat unserer langjährigen Tätigkeit und Entwicklung auf diesen Fachgebieten. Wir beraten und projektieren für schlüsselfertige Neubauten, Erneuerungen, Umbauten und Erweiterungen. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir ein individuelles Anlagenkonzept und setzen dieses zuverlässig um. Bei Schnieder setzen wir auf präzise Arbeit in jedem Schritt Ihres Projektes – von Anfang an, ob groß oder klein.



GETREIDEHANDLING

Wir entwickeln betriebsfertige Gesamtlösungen aus einer Hand. Von der Erfassungsstelle über die Förderung, Reinigung, Entstaubung und Trocknung bis zur Veredelung, Lagerung und Verarbeitung bieten wir bedarfsgerechte Lösungen für jede Betriebsgröße. Wir betreuen Sie von Anfang an, von der Grundidee bis zur Inbetriebnahme vor Ort. Die Wirtschaftlichkeit steht bei all unseren Überlegungen an erster Stelle. Hierbei verfolgen wir bei der Planung unserer Anlagen immer das Ziel der effizienten Produktivitätssteigerung, zum Beispiel durch eine bessere Energiebilanz im Betrieb.



PELLETIERUNG VON BIOMASSE

Wir liefern Gesamtanlagen zur Verarbeitung der Ausgangsprodukte über das Trocknen, Schreddern, Konditionieren/Pelletieren, Kühlen, Sieben bis hin zur Beladung der LKW's. Unsere Pelletieranlagen und Maschinen passen sich den individuellen Wünschen und Leistungsanforderungen von Ihnen an. Ausgangsstoffe zum Verpressen sind z.B. Holz von schnell nachwachsenden Hölzern, Stroh, Hobelspäne, Hackschnitzel, Sägespäne sowie Holz- und Schleifstaub.



RETROFIT

Gern beraten wir Sie auch zur Optimierung oder Modernisierung Ihrer bestehenden Anlage. Mit dem fachgerechten Austausch veralteter Komponenten und mit kompetenter Instandsetzung sichern wir die Kontinuität Ihrer Maschinen und verhindern Verluste durch Standzeiten. Optimierte Prozesse und eine Erhöhung der Energieeffizienz führen außerdem zu mehr Produktivität und geringeren Betriebskosten. Eine Nachrüstung zur Kapazitätserweiterung einer Anlage ist oft von Vorteil, um Engpässe in einem dynamisch wachsenden Markt zu kompensieren. Hier profitieren Sie von der modularen Bauweise unserer Anlagen, die oft eine kostengünstigere Erweiterung erlaubt im Vergleich zur Neuanschaffung einer gleichwertigen Anlage. Hölzern, Stroh, Hobelspäne, Hackschnitzel, Sägespäne sowie Holz- und Schleifstaub.



RESTSTOFFVEREDELUNG

Mit intelligenten Komplettlösungen zur Verarbeitung von Tierexkrementen schaffen wir wertvolle Energie und flexible Düngemittel. Durch Trocknung, intensive Verpressung, Hygienisierung und handliche Pelletierung des Kots entstehen leicht nutzbare Pellets mit hohem Brennwert und hoher, organischer Düngewirkung.



FÜR JEDE ANFORDERUNG DIE OPTIMALE LÖSUNG

Wir lieben, was wir tun und freuen uns über die Herausforderung. Mit unserem erfahrenen Team lösen wir auch besonders komplexe Aufgaben und finden Lösungen für anspruchsvolle Situationen, räumliche Problemstellungen oder ungewöhnliche Vorgaben. Dies zeigt sich insbesondere an den Einzelkomponenten für die Kunststoff- und Lebensmittelindustrie.

Wir optimieren gemeinsam mit Ihnen auf Basis langjähriger Erfahrung in der Produkt- und Verfahrenstechnik innovative Produkte für Ihren Anwendungsfall. Ob Misch- und Fördersysteme horizontaler und vertikaler Bauart für die Kunststoff verarbeitende Industrie oder Förder- und Mischschnecken für den Lebensmittelbereich, wir entwickeln modulare und flexible Maschinen- und Komplettlösungen. Sprechen Sie uns an – wir finden gemeinsam eine Lösung für Ihr Vorhaben.

FÖRDERTECHNIK

- Trogkettenförderer
- Annahmegossen
- Becherelevatoren
- Siloentnahmeschnecken
- Kastenschnecken
- Rohrförderschnecken
- Spiralförderer
- Förderbandanlagen
- Verladung

LAGERTECHNIK

- Verzinkte Außensilos
- Silo- und Getreidelüfter
- Rechteckzellen-Silos
- GFK-Silos und Behälter
- Flachlager-Silos für Hallenaufstellung
- Innensilos aus High-Tech-Gewebe
- Restentleerung

MAHL- UND MISCHTECHNIK

- Strukturmühlen
- Hammermühlen
- Dosiersysteme
- Vertikalmischer
- Horizontalmischer

TROCKNUNGSTECHNIK

- Stationäre Trocknungsanlage
- Mobiler Durchlauf Trockner
- Fahrbarer Umlauf Trockner

SIEB- UND REINIGUNGSTECHNIK

- Umluft-Windsichter
- Trommelsiebmaschine
- Reinigungsmaschine

PELLETIERUNG

- Fördern
- Zerkleinern
- Trocknen
- Pelletieren
- Kühlen

FÖRDERTECHNIK



Wir planen, entwickeln und montieren Ihnen passgenaue, individuelle Förderanlagen. Um einen dauerhaft schonenden und sicheren Transport von Getreide und Mehl zu gewährleisten, berücksichtigen wir Ihren konkreten Bedarf und alle baulichen Gegebenheiten. Wir übernehmen die Beschaffung, die Lieferung und die Montage der Anlage bis zur betriebsbereiten Übergabe.



TROGGKETTENFÖRDERER

Produkt im Überblick:

- Leistung bis zu 400 t/h (kundenspezifisch auch höhere Leistungen möglich)
- sehr produktschonender Materialtransport
- für empfindliche Produkte und Lebensmittel geeignet
- je nach Anforderung lackiert, verzinkt oder in Edelstahl (1.4301/1.4401) lieferbar
- Einsatz als Annahmeförderer über stabile Annahmetröge möglich
- Kettenspanneinrichtung standardmäßig in der Umlenkstation integriert
- Kettenspanneinrichtung in der Antriebsstation optional verfügbar
- standardmäßig mit hochverschleißfester Kettenführungsschiene
- Bodenplatte und Kettenräumer in hochverschleißfestem und antistatischem Kunststoff optional verfügbar
- gleichzeitiger Transport auch auf der Rückföhrebene möglich
- extrem stabil, dadurch auch über weite Strecken selbsttragend
- variable Drehzahl über Frequenzumrichter möglich
- modulare Bauweise
- Ausführung in niedriger Bauform optional verfügbar
- einfache Montage und Wartung



ANNAHMEGOSSEN

Produkt im Überblick:

- Annahmegossen mit befahrbaren Gossenrosten für Einzellast 80 kN auf Lastwürfel 200 x 500 mm. Die Gossenroste werden mit seitlich eingeschweißten Rutschblechen angefertigt, sodass ein Zurückbleiben von Schüttgutresten nahezu unmöglich ist.
- universelles Anwendungsspektrum
- modulare Bauweise
- konstante Leistung bei hohen Durchsätzen
- kompatibel zu unterschiedlichen Fahrzeugsystemen
- Einstiegs Luke tagwasser- und geruchsdicht, befahrbar mit max. Radlast von 100 kN, erhältlich
- überzeugend einfache Wartung
- Annahmeentstaubung mittels oberirdischer Absaugwand optional erhältlich



VERLADUNG

Produkt im Überblick:

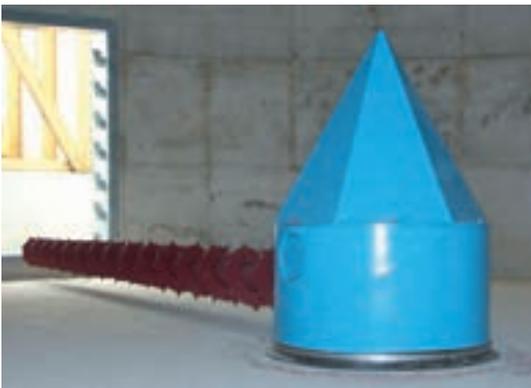
- wahlweise Entnahme aus einer Zelle oder Förderer möglich
- sehr hohe Förderleistung
- in verschiedenen Ausführungen erhältlich: LKW-, Bahn- u. Schiffsverladung
- Verladung mittels teleskopierbaren Verladebalg möglich
- in verfahrbarer Ausführung erhältlich: zum Beispiel als Trogkettenförderer oder Kastenschnecke
- Anschluss für Aspiration möglich



BECHERELEVATOREN

Produkt im Überblick:

- Leistung bis zu 400 t/h (kundenspezifisch auch höhere Leistungen möglich)
- Elevatorhöhe frei konfigurierbar
- höchste Fördereffizienz durch speziell geformte Becher
- hochfeste, statisch ableitfähige und ölbeständige Elevatorgurte mit Gewebeeinlagen
- je nach Anforderung lackiert, verzinkt oder in Edelstahl (1.4301/1.4401) lieferbar
- optimales Auswurfverhalten
- Elevatorunterteil mit Spannvorrichtung, Entleerungsschieber und Schiefelaufmelder
- verschleppungsarmer Rundboden im Elevatorunterteil optional verfügbar
- produktberührende Flächen mit hochverschleißfestem und antistatischem Kunststoff optional verfügbar
- auf Wunsch gemäß der Explosionsschutzrichtlinie ATEX 94/9EG ausgeführt
- modularer Aufbau
- platzsparende, kompakte und äußerst robuste Bauweise
- einfache Montage und Wartung



SILOENTNAHMESCHNECKEN

Produkt im Überblick:

- für Flachbodensilos von $\varnothing 2,00$ – $\varnothing 20,00$ m
- Austragsleistung bis 500 m³/h
- für diverse Schüttgüter wie zum Beispiel Raps- und Sojaschrot, Kunststoffe, Tiermehl, Gummi-Granulate, Hobel- und Sägespäne, Hackschnitzel, etc.
- auf Wunsch gemäß der Explosionsschutzrichtlinie ATEX 94/9EG ausgeführt
- Hochtemperatur-Ausführung optional möglich
- druckstoßfeste Variante erhältlich
- Verschleißschutzauskleidungen optional erhältlich



KASTENSCHNECKEN

Produkt im Überblick:

- Förderlängen frei konfigurierbar
- größere Kastenschnecken bis $\varnothing 660$ mm lieferbar
- für verschiedene Fördergüter einsetzbar
- stabile Industrieausführung
- je nach Anforderung lackiert, verzinkt oder in Edelstahl (1.4301/1.4401) lieferbar
- geringer Wartungsaufwand
- flexibles Baukastensystem und vormontierte Tröge zur vereinfachten Montage
- Schneckenflügel aus verschleißfestem Werkstoff optional verfügbar
- unterschiedliche Antriebsarten (Keilriemen-, Kupplungs-, Kettenantrieb) verfügbar
- Motorschutzschalter und Einlaufregulierung (Drossel) optional verfügbar
- Anbauteile für die automatische Abschaltung bei Verstopfung
- Sonderlösungen lieferbar



ROHRFÖRDERSCHNECKEN

Produkt im Überblick:

- Förderlängen frei konfigurierbar
- größere Rohrschnecken bis Ø 380 mm lieferbar
- für verschiedene Fördergüter einsetzbar
- stabile Industrieausführung
- je nach Anforderung lackiert, verzinkt oder in Edelstahl (1.4301/1.4401) lieferbar
- flexibles Baukastensystem und einfache Montage
- Schneckenflügel aus verschleißfestem Werkstoff optional verfügbar
- unterschiedliche Antriebsarten (Keilriemen-, Kupplungs-, Ketten-, und direkt gekuppelter Antrieb) verfügbar
- Motorschutzschalter, Einlaufregulierung, Schutzkorb optional verfügbar
- Sonderlösungen lieferbar



SPIRALENFÖRDERER

Produkt im Überblick:

- Förderleistung von 0,6 t/h bis 4,5 t/h
- besonders geeignet für den Transport von Futtermitteln in Form von Pellets, Schrot oder ähnlichem
- modulare Bauweise individuell erweiterbar
- einfache Montage
- geringer Platzbedarf
- wählbare Menge an Ein- und Ausläufen
- Förderweg anpassbar an nahezu alle Winkel und Höhen



FÖRDERBANDANLAGEN

Produkt im Überblick:

- sehr hohe Förderleistungen möglich
- für diverse Schüttgüter wie zum Beispiel Getreide oder grobkörnige Schüttgüter
- robuste Fördertechnik auch für abrasive und empfindliche Güter geeignet
- Haubenabdeckung optional erhältlich
- flexibles Baukastensystem und einfache Montage
- Aspiration optional erhältlich
- kundenindividuelle Auslegungen möglich



MEHR DAVON?

Hier finden Sie weitere Informationen, Beispiele und Bilder aus dem Bereich **FÖRDERTECHNIK**.

LAGERTECHNIK



Wir wissen, worauf es ankommt und erstellen Ihnen die richtige Lagerlösung für Ihren konkreten Bedarf. Vom kleinen Innensilo aus Polyestergewebe bis zur großvolumigen Außensilo-Anlage haben wir immer das passende Angebot für Ihren Betrieb. Darüber hinaus sind wir gern auch Ihr kompetenter Ansprechpartner für alle Fragen zur Steuerungs- und Überwachungstechnologie.



VERZINKTE AUSSENSILOS

Produkt im Überblick:

- verzinkte Außensilos sind mit einem Fassungsvermögen von 20 bis 14.000 m³ erhältlich
- zur Lagerung für rieselfähige Schüttgüter wie Getreide, Ölsaaten, Holzpellets, Kunststoffe, etc.
- modulare Bauweise für jeden Bedarf
- Typenprüfung nach Eurocode für Silo, Dach und Laufstege.
- Zinkauflage 600 g/m² Stahlgüte S 350
- Silodach aus ALUZINK Schneelast 1,2 kN/m² baumustergeprüft
- alle Schraubverbindungen feuerverzinkt
- Laufstege in feuerverzinkter Profilstahlkonstruktion.
- Laufstegbreiten serienmäßig 1,23 m, 1,53 m und 2,03 m
- Sonderausführungen für Laufstege, freitragend bis 20,00 m Länge und 2,03 m Breite
- Gitterroste im Laufgangbereich vollflächig verlegt
- Verankerung der Silos mit Edelstahlinjektionsdübeln
- Belüftungsboden im Aufbeton mit außenliegender Belüftungsdüse
- Belüftungskonus in 28°/45° erhältlich
- Sicherheit durch Temperaturmessfühler im Inneren
- optimales Silomanagement über Füllstandsmelder



GETREIDE-/SILOLÜFTER

Produkt im Überblick:

- Motorleistung von 15,0 – 55,0 kW
- Luftvolumenstrom von 5.000 – 40.000m³/h
- Druck: 6.000 Pa
- eine günstige Alternative zu zentralen Belüftungs- und Trocknungsanlagen
- Lüfter sind fahrbar und somit flexibel einsetzbar
- ein Lüfter für mehrere Belüftungsanschlüsse am Silo
- mit oder ohne Schalldämmhaube lieferbar
- (mit Schalldämmhaube kann das Betriebsgeräusch auf bis zu 60db(A) reduziert werden)
- Einsatz in Mischgebieten oder in der Nähe zu Wohngebieten ohne Beschränkungen der Betriebsgenehmigung beim Schallschutz möglich
- Witterungsschutz für dauerhaft sicheren Betrieb im Freien
- Material- und Fertigungsqualität „made in Germany“
- seit mehreren Jahrzehnten in landwirtschaftlichen Betrieben weltweit im Einsatz
- mit Höhe Siloentlüfter kombinierbar
- mit Staplerlaschen für den einfachen Wechsel des Einsatzortes serienmäßig
- Ausblasschalldämpfer, Steuerung, Anschlusschläuche, fahrbare Ausführung optional erhältlich



RECHTECKZELLEN-SILOS

Produkt im Überblick:

- kompakte Bauweise, geringer Platzbedarf
- verkürzte Transportwege
- bessere Integration in den Produktionsprozess
- bessere Hygiene im Produktionsprozess
- stabile Dammwand – oder Glattwandzellen für optimale Hygiene
- geeignet für rieselfähige oder schwerfließende Schüttgüter wie Getreide, Mehl, Granulate oder andere körnige Produkte
- Kombination aus Glatt- und Dammwandzellen für unterschiedliche Fließeigenschaften des Schüttgutes
- sorgfältig entworfene Trichter werden auf Basis der Produkteigenschaften, Reibung zwischen Produkt und Wand, 1-, 2- oder mehrstufig und mit (a-)symmetrischem Auslauf oder mit rundem Auslauf, hergestellt.
- Ergänzung durch Trichterzellen mit und ohne Dosiersystem
- enorme Stabilität durch Doppelstegbauweise
- Zellendecken mit einer Füllöffnung und einer Füllstandsanzeige erhältlich
- Zellendecken mit Mannloch nach ATEX-Normen



GFK-SILOS UND BEHÄLTER

Produkt im Überblick:

- Silo aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) hergestellt
- mit transparenter, UV-beständiger Reinharzschicht und weißem Dach
- Inhalt 8 – 70 m³ (kundenspezifisch auch höhere Lagerkapazitäten möglich)
- spezifisches Schüttgutgewicht bis max. 700kg/m³
- Schüttgüter mit einem Schüttgewicht von 900 – 1200 kg/m³ auf Anfrage
- verzinktes Gestell auf Stützfüßen
- PVC-Entlüftungsröhr Ø 160 mm
- statische Berechnungen nach Deutschem Institut für Bautechnik (DIBt).
- GfK Mannloch Ø 500mm im Dach mit V2A Bügel
- V2A Mannloch im Zylinder optional erhältlich
- auch mit Stahlunterkonstruktion lieferbar, Durchfahrtsbreite und Durchfahrts Höhe auf Anfrage
- auf Wunsch gemäß der Explosionsschutzrichtlinie ATEX 94/9EG ausgeführt



FLACHLAGER-SILOS FÜR HALLENAUFSTELLUNG

Produkt im Überblick:

- für alle Hallengrößen geeignet (flexibles Baukastensystem)
- Stützen zum Einbetonieren oder zum Verspannen
- Tore mit Bohlen oder als Schwenktorausführung
- befahrbare Belüftungsrosten mit Raddruck 8 t
- Unterflurbelüftung zum Einbetonieren in den Hallenboden
- Überflurbelüftung mittels Top-Kanälen
- Befüllung des Flachlagers wahlweise über vollautomatisches oder manuelles Befüllsystem



INNENSILOS AUS HIGH-TECH-GEWEBE

Produkt im Überblick:

- zur Lagerung für rieselfähige Schüttgüter wie Getreide, Mineralstoffe, Holzpellets, Kunststoffgranulate, etc.
- geringes Eigengewicht, daher keine aufwändigen Fundamente erforderlich
- die Innensilos sind aus beschichtetem, luftundurchlässigem hochfestem High-Tech-Gewebe, das Klumpenbildung verhindert, erhältlich
- Anpassung der speziellen Anforderungen der verschiedenen Produkte bezüglich Filterdeckel, Auslaufdurchmesser, Konusschräge, Belüftungskonus, Notablass, Zusatzfilter, usw.
- optimale Auslaufeigenschaften
- die Innensilos sind mit Stahltragrahmen oder Stahlgestell (auch Doppel- oder Mehrfachgestell) in lackierter und verzinkter Ausführung erhältlich
- hochgesetzte Zugstreben beim Stahlgestell inklusive
- individuelle Befüll- und Austragsmöglichkeiten
- Raumoptimiert, d. h. Fertigung nach Ihren Maßangaben in quadratischer oder rechteckiger Form
- geprüfte lebensmittelkonforme Ausführung erhältlich
- Belüftungskonus zur Belüftung und Trocknung von Getreide bis ca. 17 % Feuchtigkeit optional erhältlich. Aufgrund der getreidespezifischen Konusform sollte nur natives Getreide eingelagert werden. Für geschrotetes Getreide und alle weiteren Futtermittel kommt das spezielle Futtermittelsilo zum Einsatz
- auch mit wirksamen Austragshilfen ausrüstbar
- leicht zu transportieren und einfach zu installieren



RESENTLEERUNG

Produkt im Überblick:

- zur Austragung des Restschüttkegels von Flachbodensilos
- 80 – 200 t/h, gravitäre Entnahme max. 400 t/h
- Ausführung für Belüftungskanalsystem oder begehbaren Kanal unterhalb des Silos lieferbar
- zertifiziert in ATEX II 2D oder II 3D
- Verbindung der Schneckenelemente durch Zwischenlager
- erhältlich für verschiedene Silodurchmesser



MEHR DAVON?

Hier finden Sie weitere Informationen, Beispiele und Bilder aus dem Bereich **LAGERTECHNIK**.

MAHL- UND MISCHTECHNIK



Zum Mahlen und Mischen liefern wir Ihnen zuverlässige und robuste Lösungen, die mit intelligenter Steuerungstechnik für mehr Effizienz im Betriebsablauf sorgen. Dabei steht neben der Langlebigkeit natürlich auch der besonders schonende Umgang mit Ihrem Produkt im Fokus.



STRUKTURMÜHLEN

Produkt im Überblick:

- Mahlleistung von 2,5 t/h bis 6,5 t/h Weizen (SG 0,75 kg/m³)
- Mahlgehäuse und Motor haben eine Flanschverbindung.
- mit Tangenteneinlauf mit mechanischer Einlaufmengenregulierung
- aufklappbarer Frontdeckel und Siebspannvorrichtung zum einfachen Siebwechsel
- stabile Ausführung
- automatische Abschaltung mittels Sicherungsschalter am Frontdeckel
- Magnet im Einlaufbereich serienmäßig
- wahlweise mit vollautomatischen EntlüftungsfILTER zur Entstaubung und Kühlung des Produktes
- Hartmetallbeschichtung der Hämmer optional erhältlich
- Siebeinsätze in verschiedenen Stärken und Lochgrößen



HAMMERMÜHLEN

Produkt im Überblick:

- zum Vermahlen von Weizen, Gerste, Roggen, Triticale, Mais und Schüttgütern mit vergleichbarer Härte
- optimale Schlägerabnutzung durch wechselbare Motordrehrichtung
- gleichmäßiges Verteilen des Mahlgutes in der Mahlkammer
- Abscheiden von Fremdkörpern im Mahlgut
- bequem zu reinigen
- einfaches Auswechseln von Schlägern durch Schnellwechselsystem
- Siebeinsätze in verschiedenen Stärken und Lochgrößen,
- geräuscharmer Betrieb
- elektronische, lastabhängige Steuerung der Mühlenbeschickung optional erhältlich



DOSIERSYSTEME

Produkt im Überblick:

- zum exakten und kontrollierten Wiegen und Dosieren
- hohe Dosierkonstanz
- gleichmäßiger Austrag
- unsere Wäg- und Dosiersysteme stehen für exakt gemessenes und kontrolliertes Wiegen und Dosieren und erfüllen höchste Ansprüche im Chargenprozess.
- robuste Bauweise, wenig Verschleiß



VERTIKALMISCHER

Produkt im Überblick:

- schwere Stahlausführung
- produktschonendes Mischen sensibler Produkte durch das Wendelmischprinzip
- gute Restentleerbarkeit bei häufigen Produktwechseln
- perfekte Mischgüte
- je nach Anforderung lackiert, verzinkt oder in Edelstahl (1.4301/1.4401) lieferbar
- universelle Einsatzbereiche wie z.B. in der Futtermittel-, Lebensmittel-, Kunststoffverarbeitungs- und Recyclingindustrie



HORIZONTALMISCHER

Produkt im Überblick:

- schwere Stahlausführung
- lieferbar mit einem Fassungsvermögen von 1.000 bis 10.000 Liter
- kurze Mischzeiten, max. 6 – 10 min pro Tonne
- nachweisliche Mischgenauigkeit 1:100.000
- schnelle und optimale Entleerung durch einen elektropneumatisch gesteuerten Leiterschieber oder eine Bodenklappe
- je nach Anforderung lackiert, verzinkt oder in Edelstahl (1.4301/1.4401) lieferbar
- leichte Reinigung durch schnelle und vollständige Entleerung
- optimale Zudosierung von Flüssigkeiten bis max. 10 %
- Vor- und Nachbehälter optional erhältlich
- Auslegung als Wiegemischer mit elektronischer Verwiegung und gesteuerter Dosierung aller Komponenten



MEHR DAVON?

Hier finden Sie weitere Informationen,
Beispiele und Bilder aus dem Bereich
MAHL- UND MISCHTECHNIK.



TROCKNUNGSTECHNIK



MEHR DAVON?

Hier finden Sie weitere Informationen,
Beispiele und Bilder aus dem Bereich
TROCKNUNGSTECHNIK.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung in der Trocknungstechnik. Wir entwickeln und montieren Anlagen, die alle relevanten Einflussgrößen berücksichtigen: Verdunstungsgeschwindigkeit, Luftströme, Feuchte, Restwärmenutzung und Wärmerückgewinnung – damit Ihre Wertschöpfungskette zuverlässig und sicher funktioniert.



STATIONÄRE TROCKNUNGSANLAGE

Produkt im Überblick:

- Verwendung hochwertigster Materialien
- Trockner aus spezieller Aluminiumlegierung
- lange Lebensdauer
- keine Leistungsobergrenze
- optimale Energieeinsparung durch Biturbo-Technologie, Umluftsysteme und Wärmerückgewinnung
- ausgefeilte Luftführung, höchstmögliche Luftaufsättigung
- hohe Wirtschaftlichkeit
- flexible Modulbauweise
- Entstaubung nach neuestem Stand der Technik
- leistungsstarke Industrieventilatoren aus eigener Fertigung
- optimale Ausnutzung und Auslastung durch kontinuierlichen Betrieb
- gleichmäßige Produktfeuchte durch moderne Austragstechnologie
- für Innen- und Außenaufstellung geeignet
- Ein- und Mehrsäulen-Anlagen, auf Wunsch mit geteilter Betriebsweise
- hohe Energieeinsparung durch EQtronic und spezielle Feuchteregelaomatik
- garantiert niedrige Staubemissionswerte gemäß BImSchG/TA-Luft
- TÜV geprüfte indirekte Luftherhitzer mit Wirkungsgrad > 91 %
- Schallschutzausstattung für minimale Schallemissionen



MOBILER DURCHLAUFTROCKNER

Produkt im Überblick:

- alle Hauptkomponenten auf einem Fahrgestell
- in kürzester Zeit einsatzbereit
- kompakte, platzsparende Konstruktion
- Energieeinsparung durch Wärmerückgewinnung
- steckerfertige Auslieferung, nach neuestem Stand des VDE
- einfache und sichere Bedienung über SPS



FAHRBARER UMLAUFTROCKNER

Produkt im Überblick:

- Trocknerkörper aus hochwertigem Aluminium
- keine Baumaßnahmen erforderlich
- schneller Standortwechsel
- elektrische Installation nach neuestem Stand der VDE
- einfache und sichere Bedienung
- hohe Lebensdauer
- optimale Energieausnutzung durch Multi-Therm-Automatik
- Sortenreinheit bei Produktwechsel und einheitliche Endfeuchte
- selbstreinigende Lochbleche, auch für Raps geeignet
- kein Siebwechsel erforderlich
- produktschonende Förderung
- bei Lohn-trocknung erhält Ihr Kunde seine eigene Ware zurück

SIEB- UND REINIGUNGSTECHNIK



MEHR DAVON?

Hier finden Sie weitere Informationen,
Beispiele und Bilder aus dem Bereich
SIEB- UND REINIGUNGSTECHNIK.

Mit unseren Anlagen erzielen Sie akkurate Ergebnisse beim Sieben und Reinigen, kombiniert mit hoher Praktikabilität und einer besonders schonenden Behandlung Ihres Ernteguts. Bei allen Bauteilen legen wir größten Wert auf hohe Belastbarkeit und zuverlässige Produktivität.



REINIGUNGSMASCHINE

Produkt im Überblick:

- Reinigungsleistung bis zu 250 t/h (produktabhängig)
- Industrieausführung
- erstklassige Reinigungsqualität
- niedrige Betriebskosten durch intelligente Luftführung und optimiertes Design
- flexible Anpassung an räumliche Gegebenheiten
- intelligente Luftführung
- Verschleißauskleidung optional im Ein- und Auslaufbereich sowie der Produktverteilung erhältlich
- Zweisortenbetrieb ohne Siebwechsel optional erhältlich
- automatische Einlaufregulierung optional erhältlich
- Siebwechselfodest optional erhältlich



TROMMELSIEBMASCHINE

Produkt im Überblick:

- schwere Stahlausführung
- Leistung von 45t/h bis 100 t/h bei einem Feuchtigkeitsgehalt des Getreides von 15 %.
- Separieren von Fremdteilen und Verunreinigungen in Getreide, Mais, Reis und ähnlichen Schüttgütern
- Siebeinsätze in verschiedenen Stärken und Lochgrößen,
- flexibler Einsatz durch verschiedene Siebeinsätze
- verlässliche Trennung von Fremdteilen und Verunreinigungen
- robuste Bauweise
- zuverlässiger Betrieb



UMLUFT-WINDSICHTER

Produkt im Überblick:

- Durchsatzleistung 80 – 250 t/h
- sehr gutes Reinigungsergebnis
- wahlweise mit Zyklon oder Filter erhältlich
- kompakte, platzsparende Konstruktion
- Verschleißauskleidung optional erhältlich
- wartungsfreundlich durch Modulbauweise
- einfache und sichere Bedienung über SPS
- umweltfreundlich durch integriertes Umluftsystem

PELLETIERUNG



Wir planen und liefern Ihnen Gesamtanlagen zur Verarbeitung der Ausgangsprodukte über das Trocknen, Schreddern, Konditionieren/Pelletieren, Kühlen, Sieben bis hin zur Beladung der LKW's. Auf Anfrage können unsere Kunden auch die entsprechenden Einzelkomponenten zum Pelletierprozess erhalten, die sich sinnvoll in jede Produktlinie einfügen lassen. In unseren Angeboten sind Beratung, Entwicklung, sowie Einbau und Wartung ein fester Bestandteil.



FÖRDERN

Produkt im Überblick:

- hohe Vielseitigkeit
- hohe Durchsatzleistung
- individuell zugeschnittene Anfertigung
- geringe Lärmemission
- einfache und saubere Entleerung
- hohe Betriebssicherheit
- hohe Verschleißsicherheit

Weitere Informationen erhalten Sie in der Rubrik [Fördertechnik](#).



ZERKLEINERN

Produkt im Überblick:

- optimale Schlägerausnutzung durch wechselbare Motordrehrichtung
- gleichmäßiges Verteilen des Mahlgutes in der Mahlkammer
- Abscheiden von Fremdkörpern im Mahlgut
- bequem zu reinigen
- einfaches Auswechseln von Schlägern durch Schnellwechselsystem
- Siebeinsätze in verschiedenen Stärken und Lochgrößen,
- geräuscharmer Betrieb
- elektronische, lastabhängige Steuerung der Mühlenbeschickung optional erhältlich

Weitere Informationen erhalten Sie in der Rubrik [Mahl- und Mischtechnik](#).



TROCKNEN

Produkt im Überblick:

- exakt steuerbarer Trocknungsprozess
- vielfache Beheizungsmöglichkeiten
- schnelle Trocknung
- zuverlässiger Betrieb
- niedrige Betriebskosten, hohe Rentabilität



PELLETIEREN

Produkt im Überblick:

- individuelle Dosierung des Mühlennachproduktes in den Konditionierer
- alle produktberührenden Teile aus Edelstahl
- höchste Hygiene und Sanitation
- Dampf und Flüssigkeitszugabe individuell einstellbar
- optimale Pelletqualität durch lange Verweildauer
- ruhige und konstante Laufleistung durch robuste Bauweise



KÜHLEN

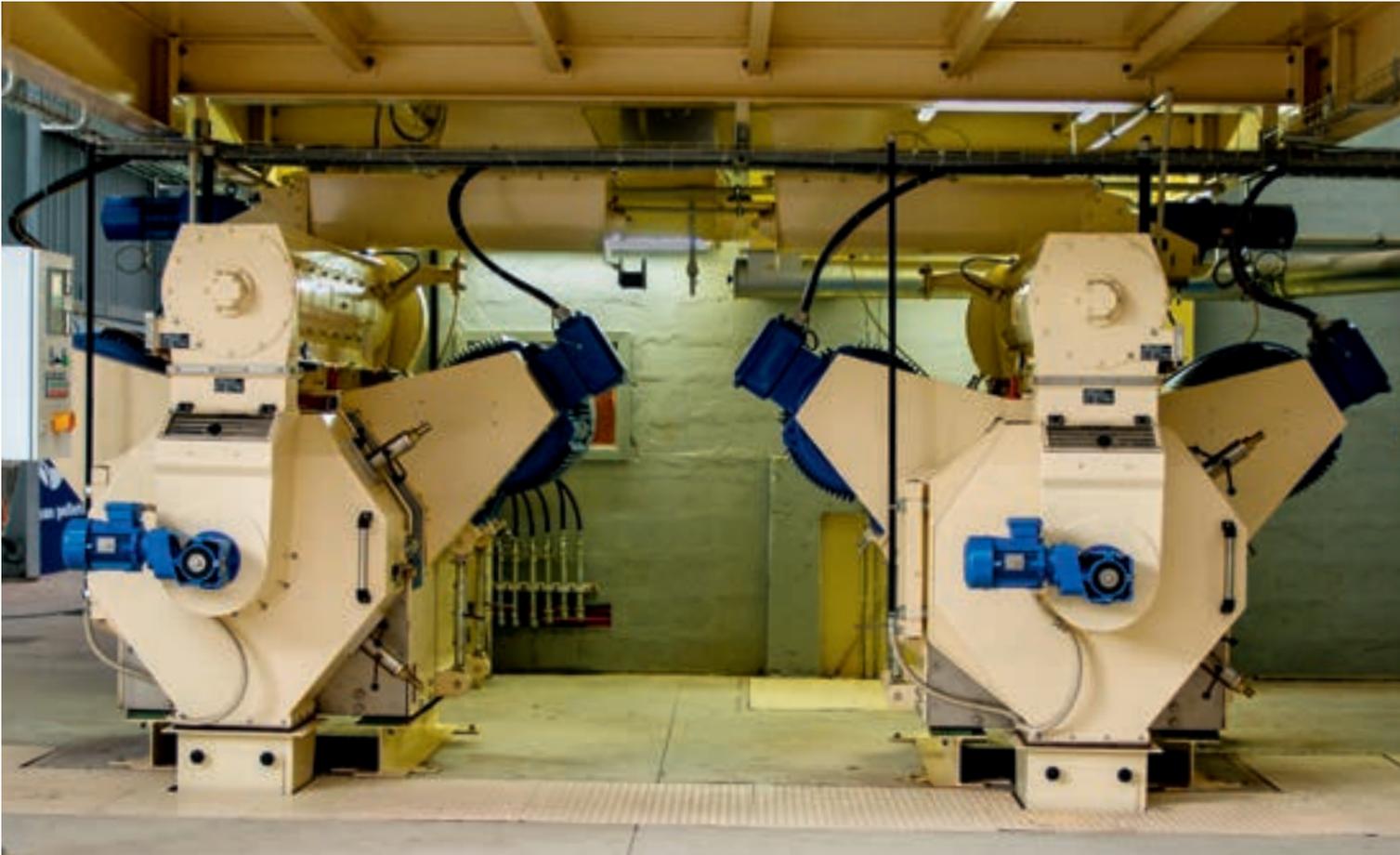
Produkt im Überblick:

- schonende und gleichmäßige Abkühlung durch Gegenstromprinzip
- Energie einsparend
- platzsparendes Design
- Energierückgewinnung, da Endtemperatur bei 55 – 60 °C
- keine Kondensationsprobleme
- einfache Reinigung

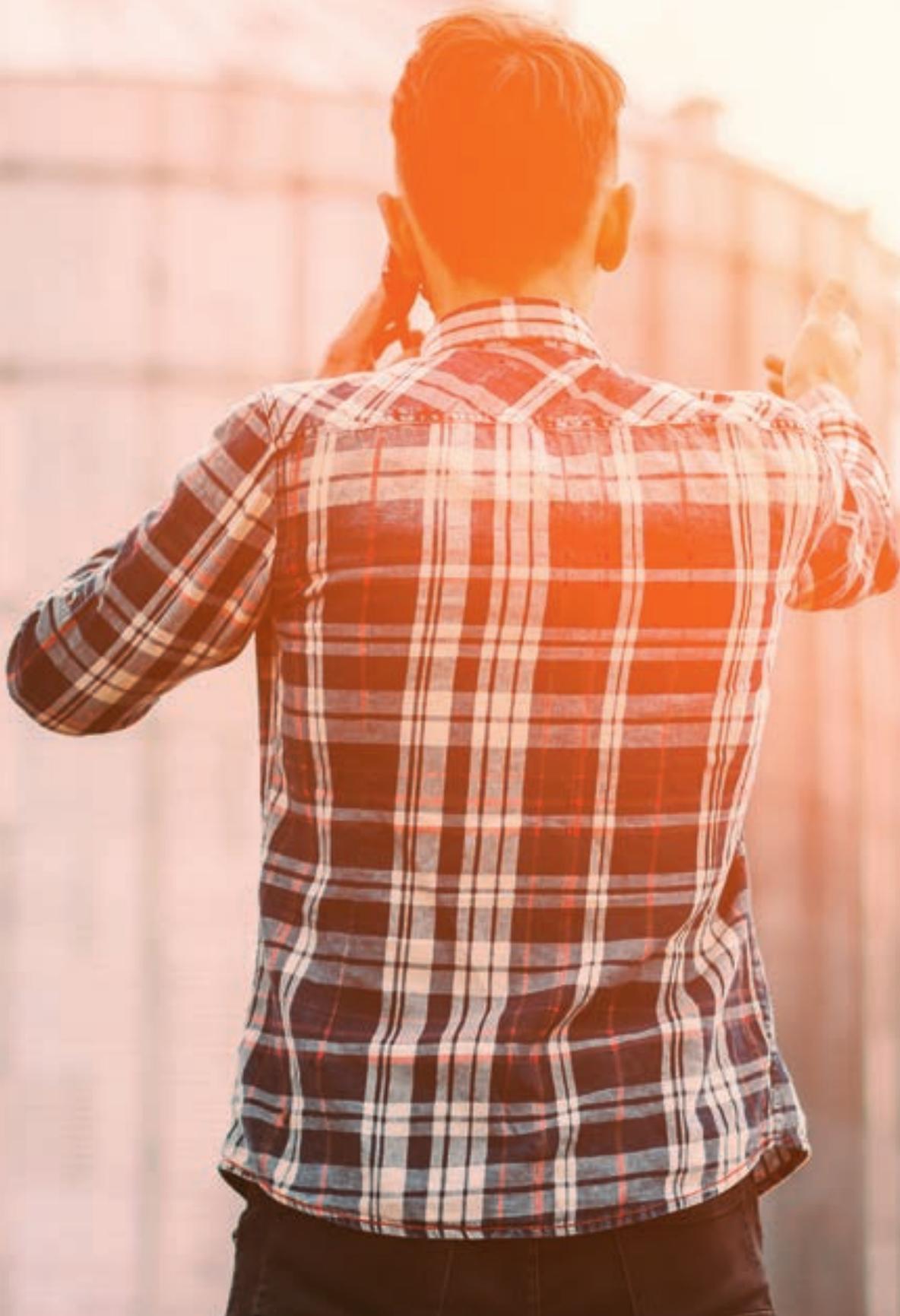


MEHR DAVON?

Hier finden Sie weitere Informationen,
Beispiele und Bilder aus dem Bereich
PELLETIERUNG.



SERVICE





NACHWEISLICHE PLANUNGS- UND FERTIGUNGSKOMPETENZ – MIT DEM GUTEN GEFÜHL EINER PERSÖNLICHEN RUNDUMBETREUUNG.



ZUR VERMEIDUNG VON BETRIEBSUNTERBRECHUNGEN

... liefern wir schnell, zuverlässig und passgenau die benötigten Verschleißteile und ersetzen im Schadensfall ausgefallene Maschinenkomponenten. Unsere Anlagen sind besonders robust, betriebssicher und langlebig, trotzdem stehen wir für Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten an Ihrer Seite – in Notfällen auch rund um die Uhr!



ZUR MODERNISIERUNG UND WERTERHALTUNG IHRER ANLAGEN

... sollten wir auch gemeinsam über die Optionen eines Um- oder Ausbaus sprechen. Bei guter Substanz lässt sich auch mit kleinem Budget schon viel erreichen. Unsere Retrofit-Maßnahmen zielen auf Effizienz- und Produktivitätssteigerung, außerdem verlängern sie den Lebenszyklus Ihrer Anlage. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und erstellen Ihnen gern eine unverbindliche Aufstellung der Möglichkeiten und Kosten.



ZUR STEIGERUNG DER RENTABILITÄT

... können Sie auf unsere Beratungs- und Planungsleistung vertrauen. Wir optimieren Ihre Prozessabläufe und sorgen für intelligente Vernetzung der Komponenten, damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Mit Ihnen zusammen entwickeln wir eine konkrete Bedarfsanalyse und konzipieren daraus Lösungen, mit denen Sie besonders profitabel produzieren.

REFERENZEN





MEHR DAVON?

Hier finden Sie weitere Informationen,
Beispiele und Bilder zu unseren
REFERENZEN.

AUSBAU ANNAHMESTRECKE UND SILOANLAGE

Bauvorhaben in Österreich

- 12.656 m³ Lagerkapazität (8 Trichtersilos Ø 8,90 m/25 Ringe)
- Annahmegasse (4,00 m x 4,00 m) mit einer Radlast von 80 kN
- Annahme-/Einlagerungsleistung: 100 t/h Raps (0,6t/m³)
- Aus-/Umlagerungsleistung: 60 t/h Raps (0,6t/m³)
- Reinigungsleistung: ~100 t/h Raps (0,6t/m³)
~110 t/h Sojabohnen (0,7t/m³)
~40 t/h Sonnenblumenkerne (0,35t/m³)
- Gesamtlänge der Trogkettenförderer zur Beschickung u. Entnahme der 8 Stahlrundsilos: à 74,00 m
- beidseitige Werbetafel (7,00 m x 2,50 m) inklusive statischer Berechnung
- inklusive Planung, Komplettmontage und Inbetriebnahme



NEUBAU EINER SILO- UND TROCKNUNGSANLAGE

Bauvorhaben in Deutschland

- befahrbare Annahmegasse (15,00 x 3,00) m mit einer Radlast von 80 kN
- 100 t/h Förderleistung für Ein-/Auslagerung und Verladung
- 120 t/h Reinigungsleistung
- 4 Stahlrundsilos à 1.510 m³ Inhalt, mit Belüftungskanalsystem und Restentleerung
- 2 Trichtersilos (Nass-/Trockenzelle) à 543 m³ Inhalt
- Durchlauftrockner mit Biturbo Technologie (Weizen von 19 % bis 14 % ca. 20 t/h Trocknerleistung bei ca. 80 – 95 °C Trocknungstemperatur)



NEUBAU ZUR LAGERUNG VON PRESSKUCHEN

Bauvorhaben in Österreich

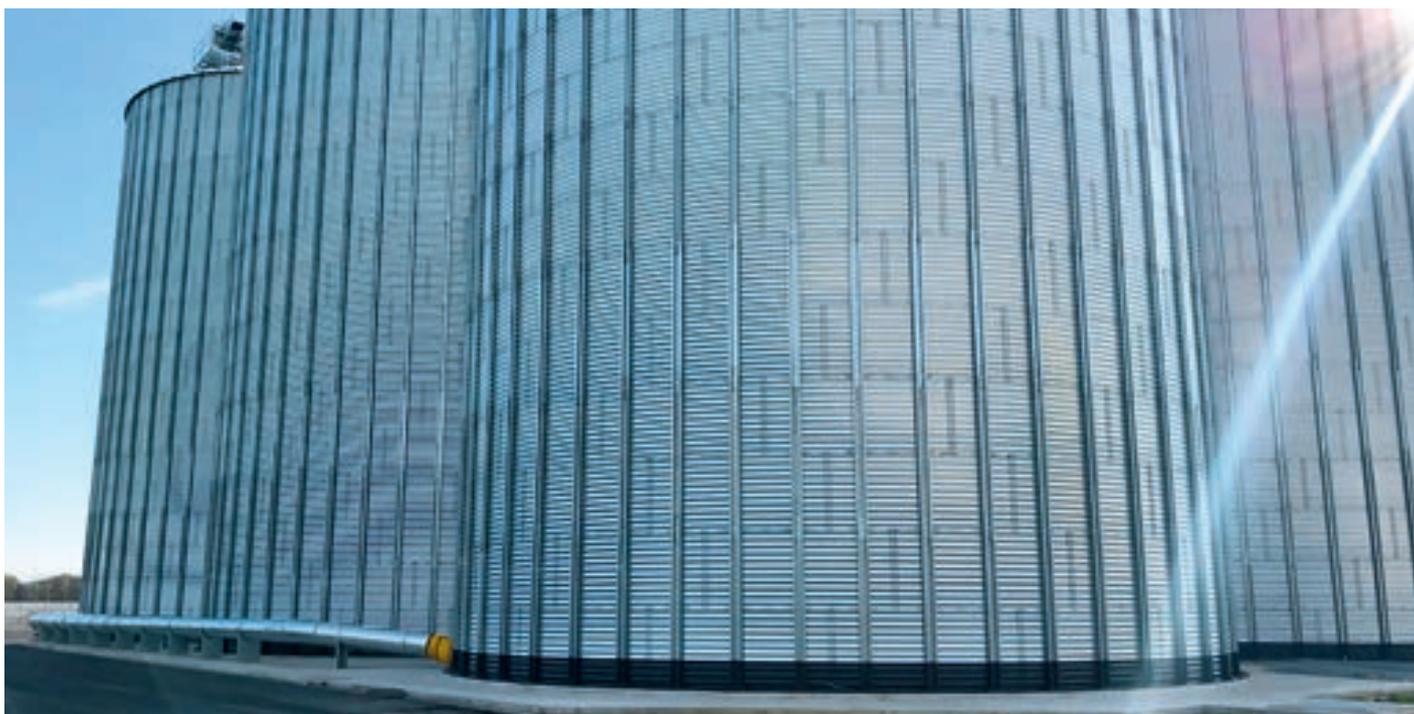
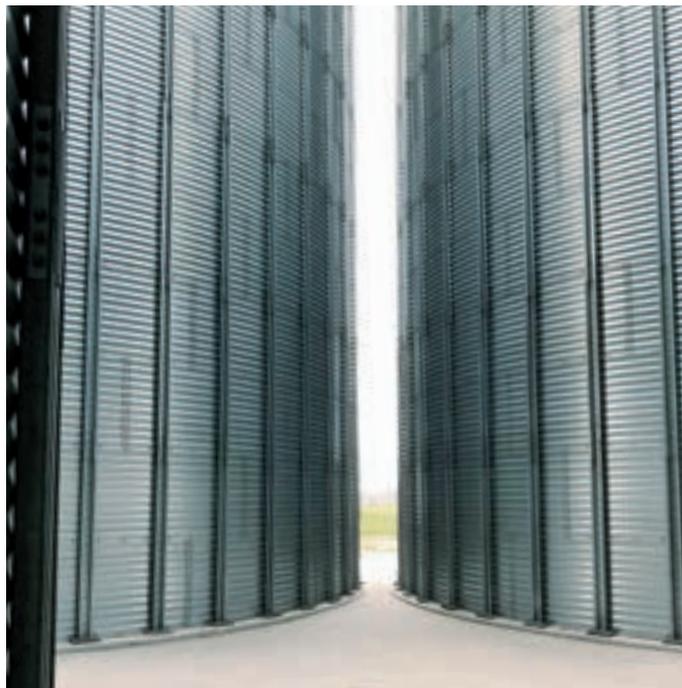
- 5 x Lagerboxen mit Entnahme-Trogkettenförderer TKF400/680
- Entnahme-Trogkettenförderer mit ausgestellten Trichter 60°
- Länge Annahmehbereich: 28,50 m
Breite Annahmehbereich: 3,00 m
Höhe Schüttkegel: ca. 6,60 m
- 2 x Einlagerungsleistung je 20 t/h Rapskuchen
- Auslagerungs-/Verladeleistung 100 t/h Rapskuchen
- Umlagerungsleistung 50 t/h Rapskuchen
- 100 t/h Leistung Benetzungsschnecke aus 1.4301
- spezielle Wetterschutzhaube für die Trogkettenförderer im Außenbereich
- verfahrbarer Verlade-Trogkettenförderer mit einem Verladebereich von 14,60 m
- Verfahrentrieb mit 32 Takt-Positionen zur vollautomatischen Verladung
- kombinierte Verladung in Silo- und auf Pritschenfahrzeuge
- Verladebalge mit integriertem Filtermodul und elektrischem Verschlusskegel
- ein Integrierter Vollmelder im Verladebalg hebt den Auslauf mit steigendem Schüttkegel automatisch an



NEUBAU GETREIDELAGERUNG

Bauvorhaben in Deutschland

- 24.690 m³ Lagervolumen
- 200 t/h Annahmleistung
- 150 t/h Aus-/Umlagerungsleistung
- Auslauftrichter 1.400×1.400 mm je Stahlrundsilo
- 2 Sammelrohrleitungen zur Belüftung von jeweils drei Stahlrundsilos
- schallisolierte Getreidelüfter mit einem Schallausgangspegel von ca. <math><68\text{ dB(A)}</math>, inklusive automatischer Belüftungssteuerung



NEUBAU EINER SILO- UND TROCKNUNGSANLAGE

Bauvorhaben in Deutschland

- befahrbare Annahmegasse (10,00 x 3,50) m mit einer Radlast von 80 kN
- 120 t/h Förderleistung für Ein-/Auslagerung und Verladung
- 120 t/h Umluft-Windsichter
- 5 Stahlrundsilos je 1.660 m³ Inhalt, mit Belüftungskanalsystem und Restentleerung
- 1 Trichtersilos (Nasszelle) 522 m³ Inhalt
- 10 t/h Trocknerleistung
- Annahmehalle 20,00 x 12,50 m x 7,00 m (LxBxH), mit Stahl-Trapezblech Verkleidung und Thermodach Vollautomatische SPS-Steuerung mit Visualisierung



NEUBAU EINER SILO- UND TROCKNUNGSANLAGE

Bauvorhaben in Deutschland

- 120.000 t Weizen Gesamtlagerkapazität (10 Stahlrundsilos in 2 Reihen)
- 10 Rundsilos Durchmesser 26,74 m / Gesamthöhe 33,27 m
- Einlagerungsleistung von 400 t/h
- 4 x Auslagerungsleistung je 50 t/h (2 Förderstrecken pro Siloreihe)
- 2 x Auslagerungsleistung von 100 t/h (1 Förderstrecke pro Siloreihe)
- Förderleistung Restentleerung je 100 t/h
- Belüftungskanalssystem mit befahrbaren Belüftungsrosten
- schallisolierte Getreidelüfter mit einem Schallausgangspegel von ca. <math><68\text{ dB(A)}</math>, inklusive automatischer Belüftungssteuerung



NEUBAU GETREIDESILOANLAGE

Bauvorhaben in der Schweiz

- 22 Stahlrundsilos mit einer Gesamtlagerkapazität von ca. 33.000 m³ (ca. 24.750 t)
- 200 t/h Einlagerungsleistung
- 2 x Getreidereinigungsanlagen: 1 x 160 t/h/1 x 200 t/h
- 3 x Durchlaufwaagen je 200 t/h
- Verladeleistung Güterwagen mit 200 t/h
- LKW-Verladung mit 200 t/h
- Schiffsbeladesystem mit 200 t/h
- vollautomatische SPS-Steuerung mit Visualisierung



NEUBAU GETREIDESILOANLAGE INKL. HALLENBESCHICKUNGSANLAGE

Bauvorhaben in Deutschland

- 4 x Lagersilos je 2.250 m³ Inhalt
- 4 x Lagersilos je 850 m³ Inhalt
- vollautomatischer LKW-Probennehmer
- Förderleistung Getreideannahme: 120 t/h Weizen
- Reinigungsmaschine mit intensiver Ein- und Auslaufbesaugung, Leistung 120 t/h Weizen
- 3 x Verladesilos je 75 m³ mit Stahlunterkonstruktion
- Hallenbeschickungsanlage mit einer Förderleistung von 120 t/h
- vollautomatische SPS-Steuerung mit Visualisierung



ERRICHTUNG EINES MISCHFUTTERWERKS

Bauvorhaben in Deutschland

- 4 x Betonsilos mit einer Gesamtkapazität von 14.000 m³, inkl. Restentleerung und Belüftungskansystem
- 14 x Dammwandzellen (Dosierzellen) je 100 m³
- 12 x Glattwandzellen (Verladezellen) je 100 m³
- Annahmegosse mit einer Förderleistung von 120 t/h
- Getreidereinigungsanlage mit 120 t/h Leistung
- komplette Mahl- und Mischanlage: 15 t/h fertiges Mischfutter
- 6 Gewebesilos als Verladezellen je 20 m³ Inhalt
- vollautomatische SPS Steuerung mit Visualisierung



ERRICHTUNG EINES MAHL- UND MISCHFUTTERWERKS MIT GETREIDELAGERUNG

Bauvorhaben in Ungarn

- 3 Getreidesilos à 5.500 m³
- 8 Getreidesilos à 300 m³
- 10 Polyestersilos zur Lagerung von Premixen à 30 m³
- befahrbare Annahmegasse mit 100 t/h Förderleistung
- Reinigungsleistung 100 t/h
- komplette Mahl- und Mischanlage: 20 t/h fertiges Mischfutter
- Industrie-Hammermühle 200 kW mit Filteranlage
- 16 Gewebesilos (Fertigwarenzellen) mit einem Gesamtvolumen von 320 m³
- vollautomatische SPS Steuerung





DIREKTLINK ZUR WEBSITE

Hier finden Sie weitere Referenzen, Informationen, Beispiele und Bildergalerien.

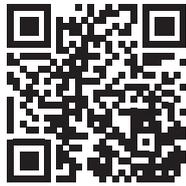


Schnieder Getreidetechnik

**24h Notfallnummer:
+49 (0)171 770 293 5**

**Schnieder
Getreidetechnik GmbH**

Bokaerstraße 21
49688 Lastrup
Telefon: +49 (0)4472 687667-0
Telefax: +49 (0)4472 687667-99
info@schnieder-getreidetechnik.de
www.schnieder-getreidetechnik.de



ZUR WEBSITE

